

Č. Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev

1. Identifikace výrobku:
SK61 Plovákový odvaděč kondenzátu
2. Typ výrobku:
Plovákový odvaděč kondenzátu
3. Zamýšlené použití výrobku:
AYVAZ SK61 Plovákové odvaděče kondenzátu jsou určeny ke kontinuálnímu odvodu kondenzátu na mezi sytosti. AYVAZ SK61 nejsou závislé na okamžitých a velkých změnách tlaku. SK61 se používají hlavně v systémech, kde je kondenzát odváděn rychle a jsou rovněž nejlepší pro systémy regulované na teplotu. Vzduch je ze systému odváděn pomocí termostatické kapsle, čímž se zabraňuje rázům v potrubí. V případě, že přestane pracovat plovák, je kondenzát odváděn přes kapsli.
4. 5. Výrobce:
Hacı Ayvaz End. Mamuller san. Ve Tic. A.S.
Atatürk San. Bolg. Mustafa Inan cad. No. 44
TR-34555 Hadimkoy/Istanbul
Distributor/dodavatel:
EJMAFLEX s.r.o.
Nádražní 1160, 684 01 Slavkov u Brna, ČR
6. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností:
Systém 4 dle Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, Přílohy V čl. 1.5 odst. A
7. 8. Subjekty zapojené do posuzování a ověřování stálosti vlastností dle harmonizovaných norem:
TÜV SÜD DEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH (0036)
Číslo certifikátu: Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev
Test report: P-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev
9. Deklarované vlastnosti:

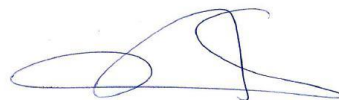
Základní charakteristika	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Velikost	BSP 1/2"-3/4"-1" DN15-20-25	BSP dle BS 21 Příruba DIN 2533
Jmenovitý tlak PN	PN25	EN 26948
Maximální provozní teplota	250 °C	
Tlaková zkouška na	37,5 BAR	EN 26948
Materiál tělesa	AISI 316	EN 12516-1
Materiál víka a přírub	AISI 316	EN 12516-1
Materiál plováku	AISI 304	EN 12516-1

10. Vlastnosti výrobku uvedené v bodě 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 9. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní zodpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsán za výrobce v Istanbulu/Turecko dne 4.7.2013 : M. Erkan Altug – Q.A. Manager

Za správnost překladu:

Ing. Jaroslav Sláma, jednatel



Ve Slavkově u Brna 9.7.2013

Prohlášení o vlastnostech v souladu s EN L 88/38 Věstník EU 4.4.2011/Příloha III

DECLARATION of PERFORMANCE

No. Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev

1. Unique identification code of the product type:

SK-61 Float Steam Trap

2. Type:

Float Steam Trap

3. Intended use:

Ayvaz SK-61 float [steam traps](#) especially perform continual evacuation at the steam saturation temperature. Ayvaz SK-61 doesn't affect instantaneous and large pressure shift. SK-61 is mainly applied at the systems where the condensate is evacuated rapidly and it is also ideal for automatic temperature control system. Air and condensate evacuate is carried out by thermostatic capsule. So water hammer which exists at the pipe line by air is prevented. Capsule steps in and continue evacuate the condensate and prevent the bottleneck when the float is not working.

- 4.5. Producer:

Haci Ayvaz End. Mamuller San. Ve Tic A.Ş.
Atatürk San. Bolg. Mustafa Inan cad. No.44
TR-34555 Hadimkoy/Istanbul

6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set:

System 4 acc. to the Regulation (EU) No. 305/2011 Annex V. Article 1.5. paragraph a.

- 7.8. Name and identification number of the notified body and Technical Assessment Body who took part at the verification:

TÜV SÜD DEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH (0036)
Certificate No: Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev
Test report No: P-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev

9. Declared Performance

Basic Essential Characteristics	Performance	Harmonized Technical Specification
Size	BSP 1/2"-3/4"-1" DN15-20-25	BSP acc. to BS 21 Flange DIN 2533

Pressure Nominal	25 BAR	EN 26948
Max. Allowable Temperature	250 �C	
Test Pressure	37,5 BAR	EN 26948
Body Material	AISI 316	EN 12516-1
Cover Material	AISI 316	EN 12516-1
Float Material	AISI 304	EN 12516-1

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by;

M. Erkan Altuğ – Q.A. Manager



İstanbul/Turkey

04.07.2013

DoP in accordance with EN L 88/38 Official of the European Union 4.4.2011 / ANNEX III