

DECLARATION of PERFORMANCE

No. Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev

1. Unique identification code of the product type:

Rotating Flange, Fixed Flange, Dilatation, X-Pressed, Pipe, Welding Ends

2. Type:

Axial Expansion Joints, Lateral expansion joints, Angular expansion joints,
Gimbal-hinged expansion joints, Kardan expansion joints

3. Intended use:

Expansion joints are the elements that absorb expand and compress caused by the temperature changes.

4.5. Producer:

Haci Ayvaz End. Mamuller San. Ve Tic A.Ş.
Atatürk San. Bolg. Mustafa Inan cad. No.44
TR-34555 Hadimkoy/Istanbul

6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set:

System 4 acc. to the Regulation (EU) No. 305/2011 Annex V. Article 1.5. paragraph a.

7.8. Name and identification number of the notified body and Technical Assessment Body who took part at the verification:

TÜV SÜD DEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH (0036)
Certificate No: Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev
Test report No: P-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev

9. Declared Performance

Basic Essential Characteristics	Performance	Harmonized Technical Specification
Connection	Flanged, Welding Ends, Thread	
Size	DN25 to DN2600 1/2" to 2"	Flanged acc.to EN1092-1 NPT acc.to ANSI B1 20.1 BSP acc.to BS 21
Pressure Nominal	2,5-6-10-16-25	
Test Pressure	Nominal pressure X 1,5	
Bellows Material	AISI 304(1.4301), AISI321(1.4541)	EN 12516-1

	AISI316L(1.4404)	
Flange Material	Carbon Steel St 37-2, Stainless Steel AISI 304 AISI321(1.4541) AISI316L(1.4404)	EN 12516-1
Welding End Material	Carbon Steel St 37-2, Stainless Steel AISI 304	EN 12516-1

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by;

M. Erkan Altuğ – Q.A. Manager



İstanbul/Turkey

04.07.2013

DoP in accordance with EN L 88/38 Official of the European Union 4.4.2011 / ANNEX III

Č. Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev

1. Identifikace výrobku:
Kompenzátory s navařovacími konci, s otočnou přírubou, pevnou přírubou, Dilatační kompenzátory, X-PRESSED kompenzátory, Potrubní kompenzátory
2. Typ výrobku:
Axiální kompenzátory, Laterální kompenzátory, Angulární kompenzátory, Kloubové kompenzátory, Kardanové kompenzátory
3. Zamýšlené použití výrobku:
Kompenzátory jsou potrubí díly, které jsou uzpůsobeny k tomu, aby absorbovaly tepelnou roztažnost potrubí způsobenou změnou jeho teploty.
4. 5. Výrobce:
**Hacı Ayvaz End. Mamuller san. Ve Tic. A.Ş.
Atatürk San. Bolg. Mustafa Inan cad. No. 44
TR-34555 Hadimkoy/Istanbul**
Distributor/dodavatel:
**EJMAFLEX s.r.o.
Nádražní 1160, 684 01 Slavkov u Brna, ČR**
6. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností:
Systém 4 dle Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, Přílohy V čl. 1.5 odst. A
7. 8. Subjekty zapojené do posuzování a ověřování stálosti vlastností dle harmonizovaných norem:
TÜV SÜD DEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH (0036)
Číslo certifikátu: Z-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev
Test report: P-IS-TGK-IST-12-08-121000124-001-11-B-00023Rev
9. Deklarované vlastnosti:

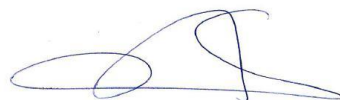
Základní charakteristika	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Připojení	Příruby, navařovací konce, závit	
Velikost	DN25 až DN2600 1/2" až 2"	Přírubové dle EN 1092-1 NPT dle ANSI B1 20.1 BSP dle BS 21
Jmenovitý tlak PN	PN2,5-PN6-PN10-PN16-PN25	
Tlaková zkouška na	PN x 1,5	
Materiál vlnovce	AISI304 (1.4301), AISI321 (1.4541) AISI316L (1.4404)	EN 12516-1
Materiál přírub	Uhlíková ocel St 37.2, Nerez AISI 304 AISI 321 (1.4541), AISI 316L (1.4404)	EN 12516-1
Materiál navařovacích konců	Uhlíková ocel St 37.2 Nerez AISI304	EN 12516-1

10. Vlastnosti výrobku uvedené v bodě 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 9. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní zodpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsán za výrobce v Istanbulu/Turecko dne 4.7.2013 : M. Erkan Altug – Q.A. Manager

Za správnost překladu:

Ing. Jaroslav Sláma, jednatel



Ve Slavkově u Brna 9.7.2013

Prohlášení o vlastnostech v souladu s EN L 88/38 Věstník EU 4.4.2011/Příloha III