

ČSN 17356

C max.	Cr	Ni	Mo	Směrné chemické složení
0,08	17,0	14,5	3,5	%

TYP OCELI : NEREZAVĚJÍCÍ - NEKALITELNÁ (AUSTENITICKÁ)**Použití :**

V průmyslu textilním, papírenském a chemickém, pro silně agresivní prostředí, kde níže legované nerezavějící oceli již nevyhovují. Osvědčuje se především při výrobních postupech, kde i malé korozní úbytky působí nepříznivě (průmysl farmaceutický, textilní-barvírny).

Mechanické hodnoty (při 20°C)

Stav	Mez kluzu $\sigma_{0,2}$ MPa	Pevnost v tahu σ_{Pt} MPa	Prodloužení δ^5 %	Zúžení ψ %	Vrubová houževnatost R3 J/cm²
po rozpouštěcím žihání	>225	500>700	>35	>50	>120

1) Uvedené hodnoty platí do tloušťky 60 mm

Hodnoty meze kluzu v závislosti na teplotě

°C	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
0,2 MPa	225	205	190	175	165	155	145	140	135	131	129	127
1,0 MPa	265	240	220	205	190	185	175	170	165	160	158	157

Fyzikální hodnoty

Měrná hmotnost kg/dm ³	Tepelná vodivost při 20°C W/m . K	Měrné teplo při 20°C J/kg . K	El.měrný odpor při 20°C Ω . m	Modul pružnosti v tahu E MPa při 20°C 200. 10 ³
7,95	15	500	800	

Lineární tepelná roztažnost v závislosti na teplotě (10⁻⁶ m/m . K)

Teplota °C	20 - 100	20 - 200	20 - 300	20 - 400	20 - 500
Roztažnost	16,5	17,5	18,0	18,5	19,0

Doporučený postup pro tepelné zpracování a tváření za tepla

Postup	Teplota °C	
Kování	1 150 - 850	po kování žíhat
Rozpouštěcí žíhání	1 050 - 1 100	po prohřátí držet 15-30min. na teplotě, potom chladit ve vodě, tenké předměty na vzduchu

TECHNOLOGICKÉ VLASTNOSTI**Odolnost proti korozi**

Tato ocel je vysoce odolná proti organickým kyselinám i při zvýšených teplotách a tlacích. Odolává poměrně dobře i neoxidujícím anorganickým kyselinám, zvláště kyselině sírové. Je odolná i proti bodové korozi v roztocích solí halogenovodíkových kyselin, chlornanů apod. Vzdoruje mezikrystalové korozi.

SvařitelnostZaručená

Svařované díly není nutno po svařování žíhat. Svařování plamenem nedoporučujeme.

Obrobitelnost

Ztížená

Tvařitelnost

Za tepla i za studena dobrá. Tvářením za studena se ocel zpevňuje.