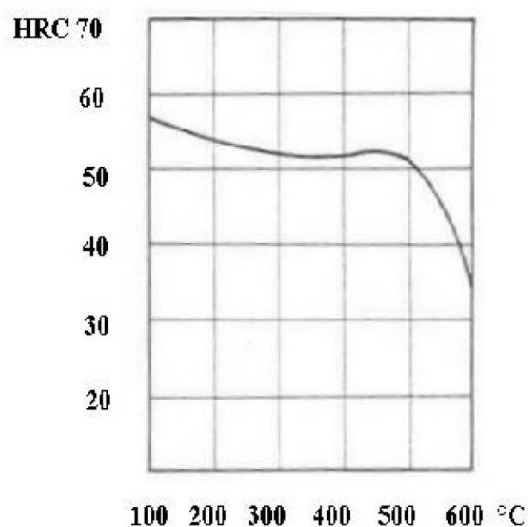


ČSN 17024

C	Cr	Směrné chemické složení
0,4	13,0	%

TYP OCELI : NEREZAVĚJÍCÍ - KALITELNÁ

Použití : V kaleném stavu na nože, chirurgické nástroje, měřidla, pružiny, pánve a břity vah a nerezavějící součásti odolné proti otěru.



Vliv popouštěcích teplot na tvrdost

Mechanické hodnoty (při 20°C)

Stav	Mez kluzu $\sigma_{0,2}$ MPa	Pevnost v tahu σ_{Pt} MPa	Prodloužení δ^5 %	Zúžení ψ %	Vrubová houžev- natost R3 J/cm ²	Tvrdost HB
žíhaný	-	-	-	-	-	max. 229
kalený a popouštěný	-	-	-	-	-	> 50HRC

Fyzikální hodnoty

Měrná hmotnost kg/dm ³	Tepelná vodivost při 20°C W/m . K	Měrné teplo při 20°C J/kg . K	El.měrný odpor při 20°C Ω . m	Modul pružnosti v tahu E MPa při 20°C 220. 10 ³
7,7	30	460	550	

Lineární tepelná roztažnost v závislosti na teplotě (10⁻⁶ m/m . K)

Teplota °C	20 - 200	20 - 300	20 - 400	20 - 500	20 - 600
Roztažnost	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0

Doporučený postup pro tepelné zpracování a tváření za tepla

Postup	Teplota °C	
Kování	1 100 - 850	po kování pomalu ochlazovat
Žíhání	750 - 800	1 hod. na teplotě, ochlazovat v peci rychlostí 0,5 °C/min. do 650°C, potom volně na vzduchu
Kalení	980 - 1 030	v oleji tenké předměty na vzduchu
Popouštění	100 - 200	15-30 min. na teplotě, potom ochlazovat na vzduchu

TECHNOLOGICKÉ VLASTNOSTI**Odolnost proti korozi**

V zušlechtném stavu s kovově lesklým povrchem odolává rezivění, zředěné kyselině dusičné a v pasivním stavu některým slabým organickým kyselinám (za studena). Odolnost proti korozi se zvyšuje leštěním.

SvařitelnostObtížná

Svařování nedoporučujeme.

Obrobitelnost

Ve stavu žíhaném dobrá, ve stavu zušlechtném odpovídá dosažené pevnosti po zušlechtnění.

Tvařitelnost

Za tepla dobrá.